

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

PRODUKT

KLEJ K4301

BAZA

Polimery syntetyczne

ZASTOSOWANIE

Klej K4301 jest szybkowiążącym klejem do etykietowania butelek PET, PVC i PE. Klej charakteryzuje się czystą ścieżką klejową i może być stosowany na większości urządzeń aplikacyjnych, zarówno tych wolniejszych jak i szybszych.

W normalnych warunkach nie wymaga stosowania podgrzewacza.

CHARAKTERYSTYKA

Szybkie spoiwo o niskiej lepkości z dobrym przyleganiem na mokro.

METODA APLIKACJI

Metoda ciśnieniowa (pompa ciśnieniowa), dysza

TEMPERATURA PRACY

15-30°C jest normalną temperaturą pracy.

Przy butelkowaniu z dużą szybkością i stosowaniu sztywnych lub aluminiowych nalepek zaleca się podwyższyć temperaturę do 28 - 30°C.

LEPKOŚĆ

40 000 mPas/ 20°C

KOLOR

Białawy

CZĘŚCI STAŁE

50%

pH

6

ZGODNOŚĆ Z NORMA

Wszystkie surowce zgodne z normą FDA 21 CFR 175.105

MYCIE

Ciepła woda, 20 - 40°C

OPAKOWANIE

Pojemniki 32 kg

WYDAJNOŚĆ

ok. 10 g/m² - zależna od sprawności etykieciarki.

PRZECHOWYWANIE

Chronić przed przemarzeniem. Przechowywać w chłodnym miejscu w temperaturze powyżej 15°C. W tych warunkach może być przechowywany 6 miesięcy.

Informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszej lub innych pracy. Uważa się je za wiarygodne, ale użytkownik powinien wcześniej sprawdzić czy produkt spełnia jego wymagania przed użytkowaniem komercyjnym.

Kupujący musi zapewnić, że proces i wykorzystanie produktów jakim poddawane są kleje pozostają stałe i zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sprzedającego. Różnice w użytych materiałach, skali czasu, metod przechowywania i wykorzystania towarów oraz wszystkich procesów operacyjnych mogą wpływać na jakość dostarczanych produktów. Kupujący powinien upewnić się, że wszelkie zmiany jakiegokolwiek rodzaju powinny być poprzedzone wszystkimi niezbędnymi badaniami i ocenami, aby potwierdzić, że klej nadal spełnia potrzeby klienta.

Kupujący jest odpowiedzialny za zapewnienie, że dostarczane do niego produkty są pod ciągłą kontrolą w celu zapewnienia optymalnej wydajności w różnych warunkach technicznych i czy jakość końcowego wyrobu gotowego jest utrzymana na założonym poziomie.

Prime Adhesives Sp. z o.o.

ul. Kaczyńska 21

62-010 Pobiedziska

NIP: 7773288320

REGON: 367647190

KRS: 0000684706

Tel. +48 692 294 093

Mail: office@primeadh.pl

www.primeadh.pl

